

PIERUCCI & C. S.n.c.
Forniture Industriali
 Cuscinetti a sfere e a rulli - Giunti di trasmissione
 Tubi Oleodinamici e Industriali - Lastre e tappeti
 Cinghie di trasmissione - Bulloneria ad alta resistenza
 Anelli tenuta olio - Ricambi macchine industriali

NTN **SNR** **COLMANT** **CUVELIER** **SIEMENS**

Installazione e **TENSIONAMENTO** **VECO 300 EXTREME KEVLAR**



Fabbricazione :



✚ VERIFICARE L'USURA E IL CORRETTO ALLINEAMENTO DELLE PULEGGE : SE NECESSARIO SOSTITUIRE / ALLINEARE

Attenzione:

Su pulegge con gole usurate la cinghia non trasmette tutta la potenza fornibile a causa di attrito/aderenza insufficienti.

- In questo caso è consigliabile usare lo stesso numero di cinghie come precedentemente installate.

✚ **SULLA STESSA PULEGGIA INSTALLARE CINGHIE DELLO STESSO LOTTO DI PRODUZIONE, come raggruppate dal fornitore.**

✚ **1 - Procedura per il TENSIONAMENTO** (se effettuato con lo strumento specifico per la misurazione):

- Installare le cinghie e tensionarle finchè lo strumento non indica il valore corretto indicato dal relativo calcolo di trasmissione.
- Far girare l'applicazione come rodaggio per qualche minuto per far uniformare bene tutte le cinghie nelle gole della puleggia.
- Ripetere la misurazione e, se necessario, ritensionare fino a ritrovare il valore corretto indicato dal calcolo di trasmissione.
- Fissare l'applicazione; successivamente non sarà più necessario ripetere il tensionamento nel corso del tempo.

✚ **2 - Procedura per il TENSIONAMENTO** (se effettuato manualmente senza lo strumento di misurazione):

- Installare le cinghie; sul ramo teso (non tensionato) del trapezio della cinghia fare due righe di riferimento a distanza **1000 mm**.
- **Se si utilizza lo stesso numero di cinghie** : Tensionarle portando la distanza tra le due righe da **1000 mm**. a **1003 mm**. (**0,3 %**)
- **Se si utilizza un numero inferiore di cinghie** : Tensionarle portando la distanza tra le due righe da **1000 mm**. a **1005 mm**. (**0,5 %**)
- Far girare l'applicazione come rodaggio per qualche minuto per far uniformare bene tutte le cinghie nelle gole della puleggia.
- Ripetere la misurazione e, se necessario, ritensionare fino a ritrovare il valore corretto di **1003 mm** oppure **1005 mm**.
- Fissare l'applicazione, successivamente non sarà più necessario ripetere il tensionamento nel corso del tempo.

Una corretta Installazione e un buon Tensionamento iniziale permettono di usufruire in modo ottimale delle caratteristiche del kevlar e delle gomme speciali che compongono la cinghia stessa, offrendo la massima garanzia di affidabilità dell'applicazione e durata nel tempo senza necessità di ulteriori interventi successivi.